

ANDRITZ

Pumpenlösungen für die Zuckerindustrie



ANDRITZ in der Zuckerindustrie

Maßgeschneiderte Pumpenlösungen

Sie sind verantwortlich für den Betrieb oder die Wartung einer Zucker erzeugenden Anlage? ANDRITZ entwickelt und fertigt Kreiselpumpen, die im gesamten Zuckerproduktionsprozess eingesetzt werden. Es werden je nach Bereich Kreiselpumpen mit geschlossenen bzw. offenen Laufrädern oder im Fall der Selbstansaugenden Kreiselpumpe der Serie AD ein Design mit halboffenem Laufrad und integrierter Vakuumpumpe verwendet.

Von der Rübenwäsche über die Saftreinigung bis hin zur Carbonatation finden je nach Fördermenge Kreiselpumpen mit geschlossenen bzw. offenen Laufrädern der Serie ACP, ISO und S Verwendung. Mit zunehmendem Zuckergehalt infolge der Saftindickung und

steigenden Gasanteilen bedingt durch die Zentrifugation wird mit Hilfe der ANDRITZ AD Pumpe eine störungsfreie Anwendung von Kreiselpumpen bei Sirupanwendungen möglich.

Die Kombination einer einstufigen Kreiselpumpe mit einer integrierten Vakuumpumpe verhindert Luftansammlungen am Laufradeintritt und garantiert ein hohes Ansaugvermögen der Pumpe auch bei ungünstiger Saugleitungsführung. Die Vakuumpumpe sorgt für die Entfernung der Gasanteile im Medium, um ein ungestörtes Fördern des Dicksaftes zu gewährleisten. Unempfindlichkeit gegenüber hoher Konzentration (bei einem Zuckergehalt bis 70%) wird durch halboffene Laufräder erreicht, die gleichzei-

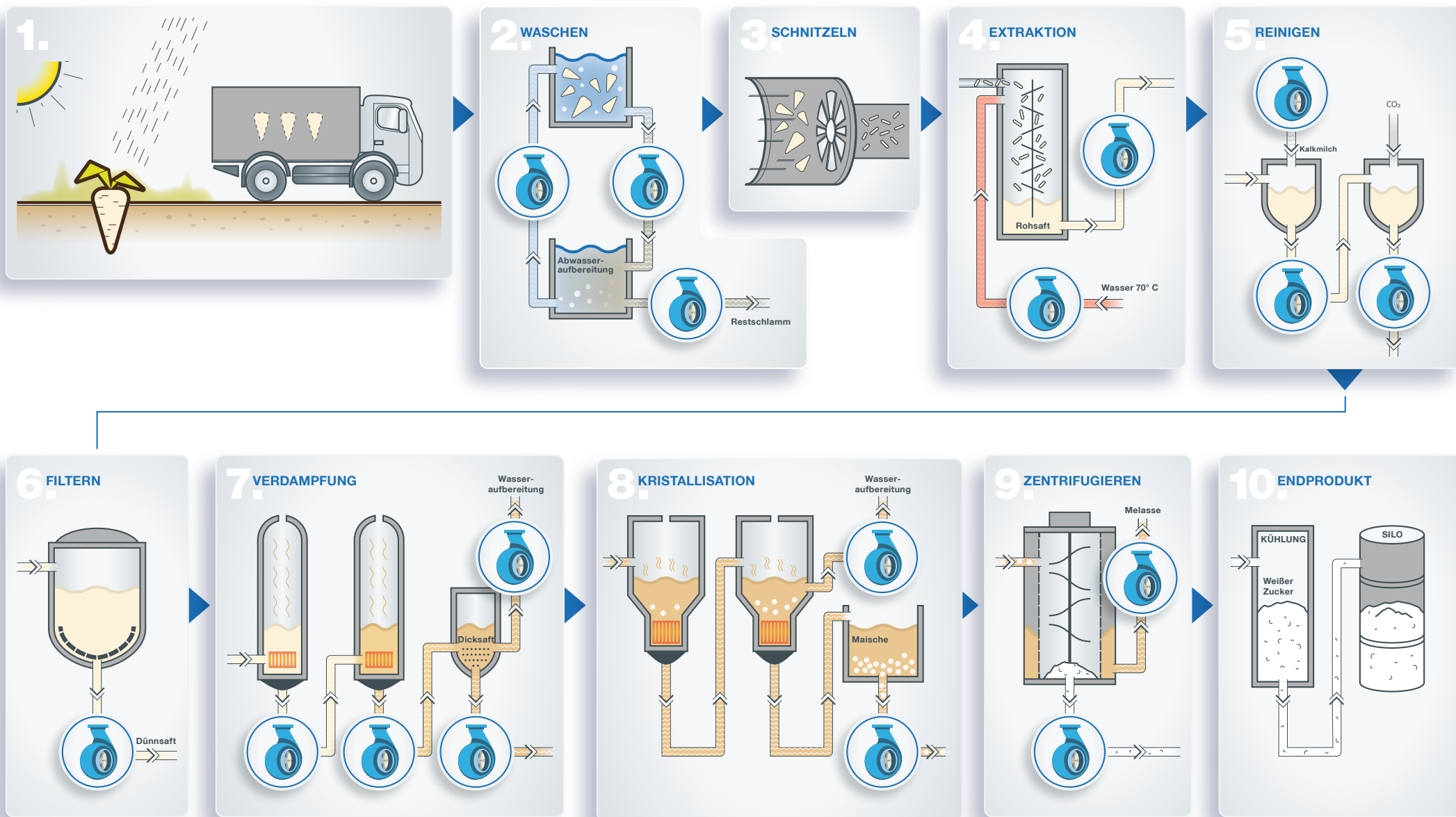
tig gegenüber geschlossenen Laufrädern höhere Wirkungsgrade bei viskosen Medien aufweisen. Dank dieser Konstruktionsmerkmale eignen sich selbstansaugende Kreiselpumpen der Baureihe AD mit integrierter Vakuumpumpe bestens zum Fördern von Dicksaft mit hohem Luft- und Zuckergehalt bei geringen Investitionskosten und höchster Wartungsfreundlichkeit.

Mit dem firmeneigenen Technikum ASTRÖ steht uns ein international anerkanntes Institut für hydraulische Entwicklung und Untersuchung zur Verfügung. Die Optimierung am Computer mittels CFD sowie zahlreiche Modellversuche bilden die Basis für die hohe Wirtschaftlichkeit der Pumpenserien ACP, S, ISO und AD.

Die Vorteile auf einen Blick

- Wirkungsgrade bis 90%
- Baukastensystem
- Hohe Wirtschaftlichkeit dank hoher Effizienz und langer Lebensdauer
- Kostenreduktion bei Einsatz von selbstansaugenden Kreiselpumpen anstatt Verdrängerpumpen
- Jahrzehntelange Erfahrung und umfassendes Prozess-Know-How garantieren hohen Standard





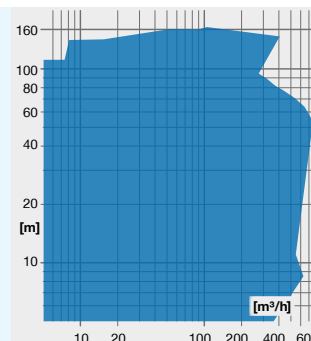
Pumpentypen für die Zuckerindustrie



**Einstufige Kreiselpumpen
geschlossenes Laufrad**

- nach EN 733, ISO 2858 und 5193
- Förderstrom bis 600 m³/h
- Förderhöhe bis 160 m
- Gehäusedruck bis 16 bar
- Wirkungsgrad bis 90%
- Temperatur bis 140° C

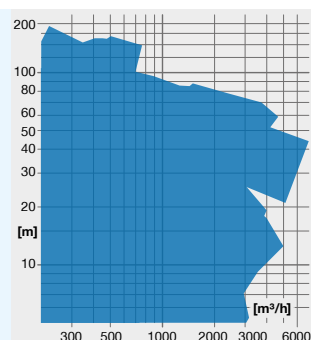
Einstufige Spiralgehäusepumpen mit geschlossenem Laufrad auch nach EN 733, ISO 2858 und 5193 verfügbar. Für reine, leicht verunreinigte und aggressive Flüssigkeiten bis zu einer Viskosität von 150 mm²/s ohne abrasive und feste Bestandteile.



**Einstufige Kreiselpumpen
halboffenes & offenes Laufrad**

- Förderstrom bis 6.000 m³/h
- Förderhöhe bis 160 m
- Gehäusedruck bis 25 bar
- Wirkungsgrad bis 90%
- Temperatur bis 140° C
- zusätzlich mit Entgasungseinheit lieferbar

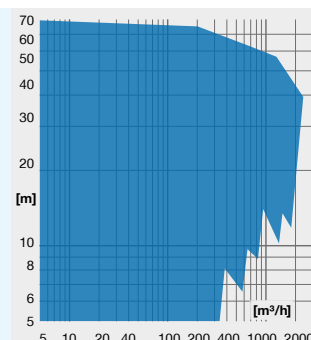
Einstufige Spiralgehäusepumpen mit halboffenem und offenem Laufrad für großen Durchgangsquerschnitt oder hohe Drücke. Verschiedene verfügbare Materialkombinationen garantieren lange Lebenszyklen und hervorragende Wirtschaftlichkeit bei unterschiedlichsten Anwendungen.



**Selbstansaugende
Kreiselpumpen**

- Selbstansaugend
- Integrierte Wasserring Vakuumpumpe
- Förderstrom bis 2.000 m³/h
- Förderhöhe bis 75 m
- Gehäusedruck bis 16 bar

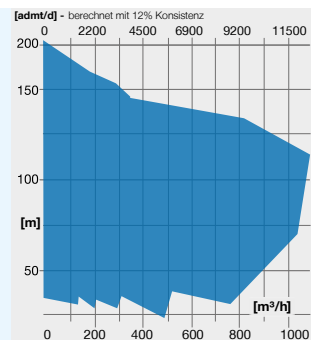
Einstufige Kreiselpumpen mit integrierter Wasserring-Vakuumpumpe mit halboffenem Laufrad wodurch die Pumpe problemlos bis zu einem Zuckergehalt von 70% einsetzbar ist.



Mittelkonsistenzpumpen

- Förderstrom bis 13.000 admt/d
- Förderhöhe bis 190 m
- Gehäusedruck bis 25 bar
- Wirkungsgrad bis zu 74%
- Konsistenz bis zu 16%

Einstufige Mittelkonsistenzpumpe mit Fluidisator für alle Arten von zähflüssigen Medien in der Zuckerproduktion.



In der Nähe unserer Kunden

ANDRITZ Standorte weltweit

**ANDRITZ AG**

Stattegger Straße 18
8045 Graz, Österreich
Tel.: +43 (316) 6902 0
Fax: +43 (316) 6902 413
pumps@andritz.com



www.andritz.com/pumps